

Qualités d'embouts Wiha.



L'embout Wiha DuraBit® - pour une durée de vie extrêmement longue et une adhérence parfaite à la vis, d'où suppression de tout risque de rayer des surfaces de grande valeur. Les microparticules de carbure de tungstène, dures et résistantes à l'usure, de la pointe de l'embout adhèrent fermement à la tête de vis et réduisent le risque d'échappement de l'embout, ce qui minimise non seulement le risque de rayer des surfaces, mais garantit également une transmission optimale de l'effort. Résistance extrêmement longue à la corrosion grâce au revêtement de nickel.



L'embout Wiha Diamant - pour un travail moins fatigant et plus rapide ; destiné aux applications industrielles et aux chaînes de montage. La pointe de l'embout est recouverte de particules de diamant et de saphir très fines et résistantes à l'usure, qui transmettent directement la force développée par la main à la vis. L'embout entièrement revêtu de nickel résiste extrêmement longtemps à la corrosion.



L'embout Wiha Torsion TiN - pour l'artisanat et l'industrie ; idéal pour les vissages fréquents. Durée de vie très longue grâce au revêtement de nitrure de titane (TiN). Embout haut de gamme qui allie les avantages des embouts HOT à ceux des embouts ZOT.



L'embout Wiha Torsion ZOT - pour artisans, monteurs... ; idéal pour le vissage dans le métal et d'autres matériaux durs. La zone de torsion (ZOT) optimisée et brevetée, d'une grande ténacité, absorbe les pics de couple en fin de vissage et empêche la casse prématurée de l'embout. L'élasticité plus grande de l'embout est utilisée pour optimiser la puissance et l'usure.



L'embout Wiha Torsion HOT - pour menuisiers, modélistes et monteurs de cuisines équipées ; idéal pour le vissage dans le bois et d'autres matériaux tendres. La zone de torsion (HOT) optimisée, extra-dure (63 HRC) assure une transmission optimale de l'effort pendant toute l'opération de vissage, sans que l'embout ne s'use. La couche de peinture, dont tout l'embout est revêtu, sert non seulement à reconnaître la qualité HOT, mais également à protéger l'embout contre la corrosion.



L'embout Wiha Inkra - pour artisans, charpentiers et monteurs ; idéal pour le vissage dans les coins et au niveau des bordures. Partout où il n'y a pas suffisamment de place pour la visseuse électrique et où des positions inclinées sont inévitables, la profondeur de pénétration de l'embout Inkra et la force transmise à la tête de vis restent pratiquement constantes. Longue durée de vie ainsi qu'absence d'usure prématurée et de ripage grâce à la géométrie INKRA sans pareil.



L'embout Wiha TORX®AutoFit - pour des vissages plus rapides ; idéal pour les applications industrielles et les chaînes de montage. Grâce à sa géométrie AutoFit – une exclusivité de Wiha –, l'embout s'engage plus rapidement dans la tête de vis, ce qui réduit les temps de vissage de 20 %. Réduction des coûts de production et amélioration de la durée de vie des outils.



L'embout Wiha Standard - pour toutes les applications de vissage ; idéal pour le bricoleur, l'artisan et l'ouvrier qui travaille dans l'industrie. Embouts universels, robustes et performants présentant un excellent rapport prix / performance ; nombreuses empreintes et tailles disponibles. Conviennent bien au vissage manuel ou mécanisé grâce à leur dureté optimale comprise entre 59 et 61 HRC.